La tecnologia

Mascherine sterili macchina pugliese

Cento mascherine al minuto sterilizzate prima del confezionamento in pezzi singoli. È tutta italiana la tecnologia di "Cento.1", impianto ideato, progettato e realizzato in soli tre mesi a Corato, capace non solo di produrre ma anche di sterilizzare i dispositivi di filtrazione facciale (mascherine chirurgiche e Ffp2) per ottenere la certificazione di presidio medico. L'innovazione industriale è frutto della sinergia e dell'alleanza tra una ventina di imprese italiane con capofila la barese Mbl Solutions e la filiera della meccatronica pugliese. Plus tecnologico dell'impianto è la parte finale del processo produttivo, il tunnel "dry sterilizer" progettato e brevettato da Alessandro Sonego nei laboratori della friulana Microglass e realizzato dall'azienda Mit srl di Pordenone. Ovvero uno sterilizzatore di dpi che sfrutta pressione ed elevata temperatura, senza l'uso di agenti chimici e vapore.